HYSTER™

SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.

Carretillas elevadoras eléctricas contrapesadas de tres ruedas
J1.5-2.0XNT

1 500 – 2 000 kg

J1.5XNT, J1.6XNT, J1.8XNT, J2.0XNT

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante		HYSTER			HYSTER			HYSTER	
	1.2	Designacíon del modelo		J1.5XNT (545)			J1.6XNT (545)			J1.6XNT (640)	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica		Batería			Batería			Batería	
	1.4	Tipo de control, a pie, de pie, sentado, recogepedidos		Asiento			Asiento			Asiento	
	1.5	Capacidad de carga/Carga nominal	Q (kg)	1 500			1 600			1 600	
	1.6	Centro de carga	c (mm)	500			500			500	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	326			326			326	
	1.9	Distancia entre ejes (con mástil vertical)	*y* (mm)	1 290			1 290			1386	
PESO	2.1	Peso sin carga (máx. batería)	kg	2 990			2 990			3 190	
	2.2	Carga por eje, delantero/trasero con carga (máx. batería)	kg	3 877	604		4 013	540		4 062	721
	2.3	Carga por eje, delantero/trasero sin carga (máx. batería)	kg	1 416	1 566		1 491	1 563		1 506	1 676
RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = bandajes, SE = superelásticas		SE			SE			SE	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras		18 x 7 - 8			18 x 7 - 8			18 x 7 - 8	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras		15 x 4.5-8			15 x 4.5-8			15 x 4.5-8	
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (X = motrices)		2X	2		2X	2		2X	2
	3.6	Ancho de via delantero	b_{10} (mm)	892			892			892	
	3.7	Ancho de via trasero	b_{11} (mm)	194			194			194	
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante = α/ hacia atrás = β	grados	5	5		5	5		5	5
	4.2	Altrura del mastil replegado	h_1 (mm)	2 230			2 230			2 230	
	4.3	Elevación libre ¶	h_2 (mm)	100			100			100	
	4.4	Altura de elevación ¶	h_3 (mm)	3 320			3 320			3 320	
	4.5	Altura del mástil extendido ✦	h_4 (mm)	3 898			3 898			3 898	
	4.7	Altura del tejadillo protector	h_6 (mm)	2 070			2 070			2 070	
	4.8	Altura del asiento ○	h_7 (mm)	919			919			919	
	4.12	Altura del pasador de remolque	h_{10} (mm)	500			500			500	
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	2 805			2 805			2 901	
	4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l_2 (mm)	1 805			1 805			1 901	
	4.21	Anchura total banda de rodadura estándar / ancha)	b_1/b_2(mm)	1 050			1 050			1 050	
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A / B		2A			2A			2A	
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas (sin / con rejilla soporte de carga) ●	b_3 (mm)	907			907			907	
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m_1 (mm)	88			88			88	
	4.32	Altura libre bajo el mastil al centro de la batalla	m_2 (mm)	100			100			100	
	4.33	Ancho de pasillo para palets 1 000 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)	3 131			3 131			3 230	
	4.34	Ancho de pasillo para 800 mm x 1 200 mm de largo ◆	Ast (mm)	3 254			3 254			3 353	
	4.35	Radio de giro exterior	W_a (mm)	1 476			1 476			1 575	
	4.36	Radio de giro interior	b_{13} (mm)	0			0			0	
RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento con carga/sin carga ❖	km/h	16	16		16	16		16	16
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec	0,43	0,59		0,43	0,59		0,43	0,59
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec	0,50	0,47		0,50	0,47		0,50	0,47
	5.5	Esfuerzo de traccion en la barra con carga / sin carga, valor nominal 60 minutos	N	3 406	3 680		3 406	3 680		3 406	3 680
	5.6	Esfuerzo de tracción en barra máximo con carga / sin carga, valor nominal 5 minutos	N	11 415	11 690		11 415	11 690		11 415	11 690
	5.7	Trepabilidad con/sin carga, valor nominal 30 minutos, †	%	11	16		11	16		11	16
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga, valor nominal 5 minutos, †	%	25	34		25	34		25	35
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga ❖	Sec	4,6	4,1		4,6	4,1		4,6	4,1
	5.10	Freno de servicio		Motor hidráulico			Motor hidráulico			Motor hidráulico	
POTENCIA	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2, 60min	kW	2X	5,0		2X	5,0		2X	5,0
	6.2	Motor de elevación, S3 15% valor nominal	kW	12			12			12	
	6.3	Batería DIN 43531/35/36 A, B, C, no		DIN 43531 A			DIN 43531 A			DIN 43531 A	
	6.4	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah	48	500		48	500		48	625
	6.5	Peso de la batería (mín./máx.)	kg	673-743			673-743			813-899	
OTROS	8.2	Presion de trabajo para implementos ◇	bar	180			180			180	
	8.3	Caudal de aceite para implementos	l/min	20-40			20-40			20-40	
	8.4	Nivel medio de ruido percibido por el carretillero ◓	dB(A)	65			65			65	
	8.5	Tipo gancho de arrastre		Pasador			Pasador			Pasador	

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con mástil Vista Plus 3 320 mm de 2 etapas y elevación libre limitada (J1.5-1.6XNT) o con mástil Vista 3 930 mm de 2 etapas y elevación libre limitada (J1.8-2.0XNT), tablero de tipo gancho 910, con rejilla soporte de carga y horquillas de 1 000 mm. Tejadillo protector y ruedas motrices y directrices Superelasticas.

HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER	1.1	CARACTERÍSTICAS
J1.6XNT (750)	J1.8XNT (640)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (640)	J2.0XNT (750)	1.2	
Batería	Batería	Batería	Batería	Batería	1.3	
Asiento	Asiento	Asiento	Asiento	Asiento	1.4	
1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1.5	
500	500	500	500	500	1.6	
326	321	321	321	321	1.8	
1 494	1 386	1 494	1 386	1 494	1.9	

										2.1	PESO
3 210		3 260		3 280		3 540		3 290			
4 005	797	4 449	606	4 384	691	4 895	635	4 730	572	2.2	
1 520	1 682	1 582	1 673	1 595	1 680	1 709	1 822	1 616	1 674	2.3	

										3.1	RUEDAS Y LLANTAS
SE		SE		SE		SE		SE			
18 x 7 - 8		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		3.2	
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		3.3	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.5	
892		906		906		906		906		3.6	
194		194		194		194		194		3.7	

														4.1	DIMENSIONES
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5						
2 230		2 180		2 180		2 180		2 180						4.2	
100		100		100		100		100						4.3	
3 320		3 390		3 390		3 390		3 390						4.4	
3 898		4 006		4 006		4 006		4 006						4.5	
2 070		2 070		2 070		2 070		2 070						4.7	
919		919		919		919		919						4.8	
500		500		500		500		500						4.12	
3 004		2 896		2 999		2 896		2 999						4.19	
2 004		1 896		1 999		1 896		1 999						4.20	
1 050		1 116		1 116		1 116		1 116						4.21	
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000	40	100	1 000	40	100	1 000	4.22
2A		2A		2A		2A		2A						4.23	
907		977		977		977		977						4.24	
88		88		88		88		88						4.31	
100		100		100		100		100						4.32	
3 331		3 226		3 327		3 226		3 327						4.33	
3 454		3 348		3 449		3 348		3 449						4.34	
1 676		1 575		1 676		1 575		1 676						4.35	
0		0		0		0		0						4.36	

										5.1	RENDIMIENTO
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16		
0,43	0,60	0,41	0,58	0,41	0,58	0,40	0,58	0,40	0,58	5.2	
0,50	0,48	0,46	0,40	0,46	0,50	0,47	0,40	0,47	0,40	5.3	
3 406	3 680	3 337	3 646	3 337	3 646	3 260	3 603	3 294	3 637	5.5	
11 415	11 690	11 355	11 664	11 346	11 655	11 269	11 612	11 304	11 647	5.6	
11	16	10	15	10	15	9	14	9	15	5.7	
25	35	23	35	23	36	31	34	22	36	5.8	
4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	5.9	
Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico		5.10	

										6.1	POTENCIA
2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0	2X	5,0		
12		12		12		12		12		6.2	
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		6.3	
48	750	48	625	48	750	48	625	48	750	6.4	
962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		962-1 064		6.5	

						OTROS
180	180	180	180	180	8.2	
20-40	20-40	20-40	20-40	20-40	8.3	
65	65	65	65	65	8.4	
Pasador	Pasador	Pasador	Pasador	Pasador	8.5	

Horquillas :

J1.5-J1.8XNT: 80 x 40 x 1 000 a 1 200

J2.0XNT: 100 x 40 x 1 000 a 1 200

Separación entre las horquillas:

Mínimo entre extremos interiores: 30 mm

Máximo entre extremos exteriores: 900 mm

J1.5-1.6XNT - Vista Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 500 mm

	Altura máxima de la horquilla mm (h_3+s)	Ruedas de bandajes							
		Sin desplazamiento lateral				Con desplazamiento lateral			
		J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 360	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	3 860	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	4 360	1 480	1 580	1 580	1 580	1 480	1 540	1 580	1 580
	4 860	1 400	1 490	1 500	1 500	1 400	1 470	1 500	1 500
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 450	1 500	1 500	1 500	1 450	1 500	1 500	1 500
	4 900	1 400	1 490	1 500	1 500	1 400	1 460	1 500	1 500
	5 200	1 340	1 380	1 410	1 400	1 340	1 360	1 380	1 370
	5 500	1 230	1 240	1 270	1 250	1 200	1 210	1 240	1 230

J1.5-1.6XNT - Vista Plus Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 600 mm

	Altura máxima de la horquilla mm (h_3+s)	Ruedas de bandajes							
		Sin desplazamiento lateral				Con desplazamiento lateral			
		J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 360	1 300	1 350	1 350	1 350	1 300	1 350	1 350	1 350
	3 860	1 300	1 350	1 350	1 350	1 300	1 350	1 350	1 350
	4 360	1 280	1 330	1 330	1 330	1 280	1 330	1 330	1 330
	4 860	1 210	1 260	1 260	1 260	1 210	1 260	1 260	1 260
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 250	1 300	1 300	1 300	1 250	1 300	1 300	1 300
	4 900	1 210	1 260	1 260	1 260	1 210	1 260	1 260	1 260
	5 200	1 160	1 210	1 220	1 220	1 160	1 210	1 220	1 220
	5 500	1 110	1 150	1 170	1 170	1 110	1 150	1 170	1 170

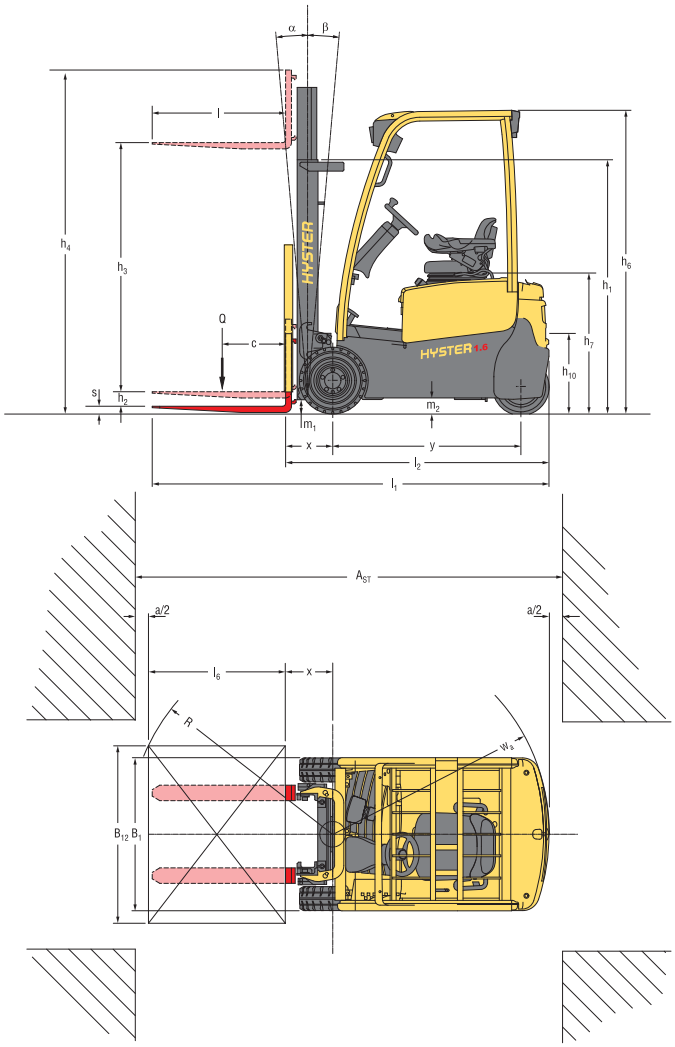
J1.6-2.0XNT - Vista Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 500 mm

	Altura máxima de la horquilla mm (h_3+s)	Ruedas de bandajes												
		Sin desplazamiento lateral							Con desplazamiento lateral					
		J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 430	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990	1 990
	3 930	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 590	1 600	1 600	1 800	1 800	1 980	1 980
	4 430	1 580	1 580	1 580	1 780	1 780	1 980	1 980	1 530	1 580	1 580	1 780	1 780	1 940	1 910
	4 930	1 490	1 500	1 500	1 580	1 580	1 570	1 570	1 460	1 500	1 500	1 540	1 540	1 520	1 520
Elevación libre total en 2 etapas	3 215	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000
	3 715	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990	1 990
	4 335	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	1 990	1 530	1 600	1 600	1 770	1 800	1 940	1 910
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 570	1 570	1 570	1 770	1 770	1 970	1 960	1 500	1 570	1 570	1 750	1 770	1 910	1 880
	4 900	1 510	1 520	1 520	1 710	1 710	1 910	1 900	1 460	1 520	1 520	1 700	1 710	1 870	1 840
	5 200	1 460	1 470	1 470	1 650	1 650	1 850	1 800	1 430	1 470	1 470	1 650	1 650	1 820	1 760
	5 500	1 350	1 390	1 370	1 590	1 590	1 720	1 620	1 310	1 350	1 340	1 580	1 580	1 690	1 570

J1.6-2.0XNT - Vista Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 600 mm

	Altura máxima de la horquilla mm (h_3+s)	Ruedas de bandajes												
		Sin desplazamiento lateral							Con desplazamiento lateral					
		J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	3 430	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 780	1 780
	3 930	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 780	1 780
	4 430	1 330	1 330	1 330	1 580	1 580	1 780	1 780	1 330	1 330	1 330	1 580	1 580	1 760	1 760
	4 930	1 250	1 260	1 260	1 500	1 500	1 570	1 570	1 250	1 260	1 260	1 500	1 500	1 520	1 520
Elevación libre total en 2 etapas	3 215	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 790	1 790
	3 715	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 790	1 790
	4 335	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 800	1 800	1 350	1 350	1 350	1 600	1 600	1 780	1 750
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 320	1 320	1 320	1 570	1 570	1 770	1 770	1 320	1 320	1 320	1 570	1 570	1 750	1 730
	4 900	1 280	1 280	1 280	1 520	1 520	1 720	1 710	1 280	1 280	1 280	1 520	1 520	1 690	1 690
	5 200	1 230	1 240	1 240	1 470	1 470	1 660	1 650	1 230	1 240	1 240	1 470	1 470	1 640	1 620
	5 500	1 170	1 190	1 190	1 410	1 410	1 600	1 560	1 170	1 190	1 190	1 410	1 410	1 580	1 540

Dimensiones de la carretilla



= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

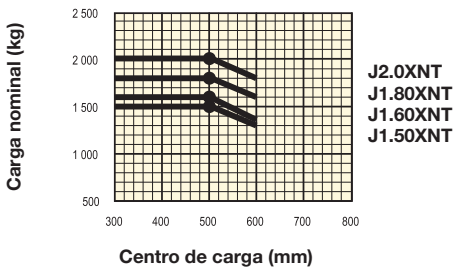
$A_{st} = W_a + R + a$ (ver las líneas 4.33 y 4.34)

$$A_{st} = W_a + \sqrt{(l_6+x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} + a$$

$$R = \sqrt{(l_6+x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

a = espacio libre de trabajo mínimo
(Norma V.D.I = 200 mm;
Recomendación BITA = 300 mm)
l_6 = Longitud de la carga

Capacidades nominales



J2.0XNT
J1.80XNT
J1.60XNT
J1.50XNT

Centro de carga

Distancia desde la cara de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal

Basada en mástiles verticales de hasta 3 430 mm (FT) parte superior de las horquillas

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo, así como por la forma en que esté equipado por la naturaleza y estado de la zona de trabajo. Si estas especificaciones son críticas deberá discutirse la aplicación propuesta con su distribuidor.

¶ Parte inferior de las horquillas

✦ Sin rejilla soporte de carga

○ Asiento con suspensión total (FLM80) especificado

● Quitar 32 mm sin rejilla soporte de carga

◆ La anchura del pasillo de apilado (líneas 4.33 y 4.34) calculado en base a la norma V.D.I. tal y como se muestra en la ilustración.
La Asociación Británica de Carretillas Elevadoras Industriales recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión A) para disponer de un margen de maniobra adicional en la parte trasera de la carretilla elevadora.

† Se dan las cifras de trepabilidad (líneas 5.7 & 5.8) para comparación del rendimiento de traccion, pero no pretenden endosar el funcionamiento del vehículo en las inclinaciones indicadas. Siga las instrucciones del manual del usuario relativas al funcionamiento en terreno inclinado.

❖ Con electroshidráulicos y ajuste alto rendimiento “HiP”

◇ Variable

◓ Lpaz valores obtenidos durante los ciclos de prueba y basados en la norma EN 12053

Clave de las tablas:

★ Sin rejilla protectora de carga - Añadir 725 mm cuando se incorpore la rejilla a la altura de mástil extendido

◗ Sin rejilla protectora de carga - Añadir 649 mm cuando se incorpore la rejilla a la altura de mástil extendido

❑ Con y sin rejilla protectora de carga

❍ Sin rejilla protectora de carga - Quitar 725 mm con rejilla de carga a la elevación libre

■ Sin rejilla protectora de carga - Quitar 649 mm con rejilla de carga a la elevación libre

◖ Sin rejilla protectora de carga - Quitar 783 mm con rejilla de carga a la elevación libre

Precaución

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Cuando se eleva el tablero y/o la carga, la estabilidad de la carretilla elevadora se reduce. Es importante que la inclinación del mástil se mantenga en cualquier dirección en un ángulo mínimo cuando se elevan cargas. Los carretilleros deben estar formados y observar las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

CE Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Información de mástiles y capacidades

Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

Mástiles 1.5 – 1.6t Vista Plus

	Altura máxima de la horquilla mm (h_3+s)	Inclinación hacia atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (a la parte superior de las horquillas mm (h_2+s)
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	**3 360**	5°	2 230	3 868 ★	140 ❑
	3 860	5°	2 580	4 368 ★	140 ❑
	4 360	5°	2 830	4 868 ★	140 ❑
	4 860	5°	3 180	5 368 ★	140 ❑
Postes de 3 etapas con elevación libre total	**4 600**	5°	2 080	5 108 ★	1 572 ◖
	4 900	5°	2 180	5 408 ★	1 672 ◖
	5 200	5°	2 330	5 708 ★	1 822 ◖
	5 500	5°	2 430	6 008 ★	1 922 ◖

Mástiles 1.8-2.0t (o Mástil Vista 1.6 con uso de accesorio)

	Altura máxima de la horquilla mm (h_3+s)	Inclinación hacia atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (a la parte superior de las horquillas mm (h_2+s)
Postes de 2 etapas con elevación libre limitada	**3 430**	5°	2 180	4 006 ◗	140 ❑
	3 930	5°	2 530	4 506 ◗	140 ❑
	4 430	5°	2 780	5 006 ◗	140 ❑
	4 930	5°	3 130	5 506 ◗	140 ❑
Elevación libre total en 2 etapas	**3 215**	5°	2 080	3 812 ◗	1 465 ■
	3 715	5°	2 330	4 312 ◗	1 706 ■
	4 335	5°	2 680	4 912 ◗	2 056 ■
Postes de 3 etapas con elevación libre total	**4 600**	5°	2 030	5 174 ◗	1 406 ■
	4 900	5°	2 130	5 474 ◗	1 506 ■
	5 200	5°	2 280	5 774 ◗	1 656 ■
	5 500	5°	2 380	6 074 ◗	1 756 ■

Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/eje una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o un eje ancho.

Características del producto

Fiabilidad

- Nuevo y robusto diseño de mástil para conseguir una gran visibilidad y fiabilidad.
- Los capós de acero y las duraderas tapas laterales proporcionan una mayor resistencia a daños por impacto y al desgaste general.
- La tecnología de motores de CA en la tracción y la elevación permite trabajar a la carretilla elevadora de manera más fiable y durante turnos más prolongados, reduciendo significativamente el tiempo fuera de servicio.
- Los sensores de efecto Hall en la transmisión sustituyen al cojinete de codificador interno, haciendo que la carretilla sea más fiable y disminuyendo los tiempos de parada de la maquina.
- La fuerte construcción del chasis proporciona una durabilidad y estabilidad excelentes, aumentando la confianza del conductor y mejorando la productividad.
- Los motores de tracción sellados con protección IP54 y con protección IP65 para los controladores, protegen la entrada de agua y de partículas de polvo, reduciendo la probabilidad de avería en la carretilla elevadora.

Productividad

- La corriente alterna en motores de tracción proporciona una suave aceleración y un excelente rendimiento en el desplazamiento y en el par motor. Esto se combina con el frenado regenerativo para proporcionar un eficiente manejo de la carga.
- La compacta longitud del chasis y el robusto eje de dirección permiten girar en curvas muy cerradas proporcionando una maniobrabilidad excelente en pasillos de trabajo o en áreas de carga/descarga congestionadas.
- La capacidad de la batería y la distancia entre ejes de la carretilla elevadora pueden ajustarse a la aplicación, optimizando el rendimiento, la maniobrabilidad y el intervalo de tiempo entre cambios de batería.
- El intervalo de tiempo ampliado entre cambios de batería y el diseño de extracción lateral permite un tiempo mayor de actividad ininterrumpida con un proceso de recarga más rápido y sencillo para mantener las carretillas en movimiento.

Ergonomía

- Un amplio espacio para los pies,una disposición intuitiva de los pedales y un escalón de baja altura ofrecen un confortable espacio de trabajo para el conductor. Esto significa que la subida, bajada y la conducción marcha atrás provocan menos fatiga a lo largo de turnos prolongados.
- La constitución del compartimento del carretillero junto con un asiento de suspensión total, reduce las vibraciones transmitidas al carretillero, haciendo más confortable la conducción. Asiento giratorio opcional para operaciones que requieran desplazarse con frecuencia en marcha atrás.
- El nuevo reposabrazos de MLM (módulo minipalancas), que ofrece lo último en confort y control, además de ser totalmente ajustable, incorpora los controles hidráulicos, control direccional, interruptor de parada de emergencia y bocina. También se puede optar por palancas mecanicas, las cuales incorporan un nuevo diseño con el fin de obtener una productividad soberbia en todas las operaciones de manutención.
- El nuevo mecanismo de dirección sincronizada de Hyster asegura que, cuando se desplace en línea recta, el pomo del volante esté colocado siempre en una posición ergonómica predefinida y a elección del carretillero. Esto aumenta el confort y reduce su fatiga.
- La opción de memoria de inclinación facilita la bajada y subida, al permitir situar la columna de dirección en la posición mas alejada del asiento pero manteniendo memorizada a su vez la posición en la que se encontraba el mismo. El carretillero simplemente accionado una palanca podrá reposicionar la columna de dirección en la posición previa.
- Una amplia variedad de opciones de protección atmosférica garantiza el confort del operario independientemente de las condiciones atmosféricas bajo las cuales lleve a cabo su tarea.

Bajo coste de propiedad

- El balance correcto de rendimiento, maniobrabilidad y duración de la batería entre cambios, todo ello ajustado a la aplicación, proporciona productividad y rendimiento a un coste menor.
- El Administrador de Sistemas (VSM) permite ajustar los parámetros de rendimiento de la carretilla elevadora, y monitorizar funciones clave, todo lo cual lleva a conseguir un rendimiento acorde con la aplicación y un bajo mantenimiento.
- Los componentes duraderos y de gran calidad suponen fiabilidad a largo plazo y menores costes de mantenimiento. De este modo, componentes de bajo mantenimiento tales como los frenos de disco en baño de aceite y los motores de CA sin escobillas requieren una comprobación preventiva sólo después de 3 000 horas.
- La protección térmica incorporada en los motores de tracción y el soberbio sistema de refrigeración protegen a los componentes de la carretilla elevadora con la consiguiente reducción de los costes de mantenimiento.
- Los rapidos diagnosticos permiten realizar con precisión la localización y corrección de fallos facilitando la planificación del mantenimiento y la disminución de costes.
- Los frenos en baño de aceite reducen el desgaste de las piezas y las protege contra la entrada de suciedad y residuos, reduciendo de este modo los costes de mantenimiento.

Facilidad de servicio

- El acceso a la información de diagnósticos a través de la pantalla o del PC (toma de conexión en la columna de dirección) permite a los técnicos monitorizar el estado de la carretilla y planificar los requisitos de mantenimiento.
- Las planchas del piso de 2 piezas de fácil desmontaje proporcionan un fácil acceso al contactor de potencia, a los fusibles y a los relés.
- El sistema de freno de estacionamiento automático puede liberarse manualmente a través de una palanca situada debajo de las planchas del piso, reduciendo así el tiempo fuera de servicio.
- El motor, la bomba, el controlador y el depósito de aceite están situados en el contrapeso y son fácilmente accesibles, requiriendo sólo retirar con los dedos 2 tornillos.

LINDER

Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.

Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261 **Fax: +44 (0) 1252 770702**

Email: infoeurope@hyster.com **Website: www.hyster.com/europe**

Una división de NACCO Materials Handling Ltd..

05/09/TLC Impreso en Inglaterra
Formulario nº. 901402/3

Hyster®, HYSTER ®, Vista® & Monotrol® son marcas comerciales registradas de Hyster Company en ciertos países. ™, Fortens™ Pacesetter VSM™ DuraMatch™ DuraMatch Plus™ TouchPoint™ TouchControl™ EZXchange™ & HSM™ son marcas comerciales de Hyster Company en los Estados Unidos de América y en ciertos países en los que se reconocen los derechos de las marcas comerciales no registradas.